

**Prüfungsordnung des Fachbereichs 3: Wirtschaft und Recht – Business and Law der Fachhochschule Frankfurt am Main – University of Applied Sciences für den weiterbildenden Master-Studiengang MBA Aviation Management vom 30. März 2011, zuletzt geändert am 20. März 2013**

**hier: Änderung vom 12. Juni 2013**

Aufgrund des § 44 Abs. 1 Nr. 1 des Hessischen Hochschulgesetzes (HHG) vom 14. Dezember 2009 (GVBl. I S. 666) hat der Fachbereichsrat des Fachbereichs 3: Wirtschaft und Recht – Business and Law der Fachhochschule Frankfurt am Main – University of Applied Sciences am 12. Juni 2013, die nachstehende Änderung der Prüfungsordnung beschlossen.

Die Änderung der Prüfungsordnung entspricht den Allgemeinen Bestimmungen für Prüfungsordnungen mit den Abschlüssen Bachelor und Master an der Fachhochschule Frankfurt am Main – University of Applied Sciences (AB Bachelor/Master) vom 10. November 2004 (Staatsanzeiger für das Land Hessen 2005 S. 519) in der Fassung der Änderung vom 11. Juli 2012 (veröffentlicht am 25.09.2012 auf der Internetseite in den Amtlichen Mitteilungen der FH Frankfurt am Main) und ergänzt sie. Die Änderung der Prüfungsordnung wurde durch das Präsidium am 10. Februar 2014 gemäß § 37 Abs. 5 HHG genehmigt.

**I. Änderung**

1. Die Prüfungsordnung wird wie folgt geändert:

1.1 Paragraph 4 Module Absatz 1 Satz 1 wird wie folgt neu gefasst:

„Das Studienprogramm enthält 14 Pflichtmodule.“

Die Sätze 2 und 3 werden ersatzlos gestrichen.

1.2 Die Anlage 1 Strukturmodell wird wie folgt neu gefasst:

4.Semester 22,5 ECTS	<b>09 Management Competencies II 5 ECTS</b>	<b>14 Master-Thesis 20 ECTS</b>			
3. Semester 22,5 ECTS		<b>10 Logistics 5 ECTS</b>	<b>11 Leadership in a Global Environment 5 ECTS</b>	<b>12 Economic and Environmental Basis 5 ECTS</b>	<b>13 Strategic Airport Management 5 ECTS</b>
2. Semester 22,5 ECTS	<b>01 Management Competencies I 5 ECTS</b>	<b>06 Corporate Management II 5 ECTS</b>	<b>07 Applied Research Project 10 ECTS</b>		<b>08 Legal and Regulatory Bases and Strategic Air- Traffic Management 5 ECTS</b>
1. Semester 22,5 ECTS		<b>02 Corporate Management I 5 ECTS</b>	<b>03 Research Methods and Project Management 5 ECTS</b>	<b>04 Safety Management Systems 5 ECTS</b>	<b>05 Strategic Airline Management 5 ECTS</b>

- 1.3 Die Anlage 2 Modulübersicht sowie die Anlage 3 Modulbeschreibungen werden wie folgt geändert:
- 1.3.1 Die Modulnummer des Moduls 7 Leadership in a Global Environment  
"7"  
wird ersetzt durch  
„11“.
- 1.3.2 Die Modulnummer des Moduls 8 Applied Research Project  
"8"  
wird ersetzt durch  
„7“,  
die Anzahl der ECTS-Punkte  
„5“  
wird ersetzt durch  
„10“  
und die Prüfungsform  
" Writen Project report (submission period **3** months) with presentation (min.20, max. 30 minutes)"  
wird ersetzt durch  
„Writen Project report (submission period **4** months) with presentation (min.20, max. 30 minutes)“.
- 1.3.3 Die Modulnummer des Moduls 9 Legal and Regulatory Bases and Strategic Air-Traffic Management  
"9"  
wird ersetzt durch  
„8“.
- 1.3.4 Die Modulnummer des Moduls 10 Management Competencies II  
"10"  
wird ersetzt durch  
„9“.
- 1.3.5 Das Modul 12a Elective I: Managing Innovation and Technology wird ersatzlos gestrichen.
- 1.3.6 Das Modul 12b Elective II: Managing Change and Crisis wird ersatzlos gestrichen.
- 1.3.7 Die Modulnummer des Moduls 13 Economic and Environmental Basis  
"13"  
wird ersetzt durch  
„12“.
- 1.3.8 Die Modulnummer des Moduls 14 Strategic Airport Management  
"14"  
wird ersetzt durch  
„13“.
- 1.3.9 Die Modulnummer des Moduls 15 Master-Thesis  
"15"  
wird ersetzt durch  
„14“.
- 1.3.10 Die Modulnummer des Moduls 16 Reflections on one's career to date / Crediting postgraduate work experience  
"16"  
wird ersetzt durch  
„15“.

1.4 In der Anlage 3 Modulbeschreibungen wird das bisherige Modul 8 Applied Research Project wie folgt geändert:

1.4.1 Die Angabe zum Workload des Moduls

„150“

wird ersetzt durch

„300“.

1.5 In der Anlage 4 Diploma Supplement wird der Unterpunkt 3.3 wie folgt neu gefasst:

“Letter of Application, Diploma or first Bachelor Degree with at least 210 credits (ECTS) or first Bachelor Degree with at least 180 credits (ECTS) supplemented by certificates with at least 30 credits (ECTS) or Foreign Equivalent with at least 180 credits (ECTS), at least two years of relevant professional experience, , TOEFL 87 points or IELTS band 6.5.”

## **II: Inkrafttreten der Änderung**

Die Änderung der Prüfungsordnung tritt am 01.September 2013 zum Wintersemester 2013/2014 in Kraft und wird in einem zentralen Verzeichnis auf der Internetseite der Fachhochschule Frankfurt am Main – University of Applied Sciences veröffentlicht.

Frankfurt am Main, den \_\_\_\_\_

Prof. Dr. Swen Schneider

Der Dekan des Fachbereichs 3: Wirtschaft und Recht – Business and Law  
Fachhochschule Frankfurt am Main - University of Applied Sciences